

«УТВЕРЖДАЮ»  
Главный инженер



М.Ю.Шикин

« 3 » 07 2023 г.

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на ремонт обрабатывающего центра мод. ОЦ1И22 ,  
зав. № 394 , инв. № 36569, 1989 г.в..

### 1. Состав выполняемых работ:

- разборка, мойка и дефектовка базовых узлов и деталей станка;
- шлифовка, шабровка направляющих базовых узлов станка;
- замена ШВП РОН по координатам «X», «Y», «Z»
- капитальный ремонт шпиндельного узла с заменой подшипников и шлифовкой шпинделя;
- замена станции смазки на новую фирмы ILCOMATIC;
- восстановление системы охлаждения с заменой изношенных элементов и помпы подачи СОЖ;
- замена подшипников;
- замена РТИ;
- установка эл. привода с эл. двигателем , обеспечивающим вращение шпинделя до 6000 об\мин  
мощностью не менее 17 кВт
- замена электродвигателей по координатам „X” „Y” „Z” „A” на частотно-регулируемые двигатели  
фирмы Schneider Electric или аналогичные
- капитальный ремонт 4-й координаты (поворотной головки) с заменой изношенных деталей;
- замена датчиков обратной связи по всем координатам на фотоимпульсные линейные ДОС
- капитальный ремонт узлов смены инструмента с заменой подшипников и изношенных элементов;
- замена пневмосистемы станка на новую фирмы Festo;
- ремонт или изготовление вновь кожухов и ограждений станка; в т.ч. рабочей зоны;
- ремонт редукторов приводов подач;
- сборка станка с обеспечением параметров точности станка по классу точности „Н”;
- замена УЧПУ на новой модели «Маяк» с ПУС , коробом и кронштейном;

- изготовление нового ЭШ и комплектация его новой электрокоммутационной аппаратурой;
- замена приводов подач постоянного тока на комплектный частотный сервопривод фирмы Schneider-electric или аналогичный
- замена привода главного движения на преобразователь частоты фирмы Schneider-electric или аналогичный
- замена кабельной части и разводки по станку;
- отладка и испытание станка;
- покраска станка;
- приемка станка и пуско-наладка у Заказчика.
- проведение инструктажа (обучения) специалистов у Заказчика.
- поставка полного комплекта технической документации;

## **2. Общие требования к оборудованию.**

2.1 Вновь устанавливаемые составные части должны быть новыми, не находившимися в эксплуатации, то есть не восстановленными, не иметь дефектов материала и /или изготовления, не модифицированными, неповрежденными, не иметь каких либо ограничений (залог, запрет, арест и т.д.) к свободному обращению на территории РФ, иметь в установленных законодательством случаях, сертификаты соответствия или иные документы, соответствовать стандартам безопасности и сертификации в РФ.

## **3. Стоимость работ.**

3.1. Сметно-финансовый расчет на ремонт.

3.2. Стоимость транспортировки оборудования Заказчика в ремонт до Исполнителя и обратно.

## **4. Условие оплаты.**

4.1. Оплата производится в три этапа:

1 этап: Аванс в размере не более 50 % от суммы договора

2 этап: Оплата - по готовности станка у Исполнителя;

3 этап: Окончательный расчет 10 % , в течение 30 дней со дня подписания акта сдачи-приемки выполненных работ.

4.2. Цена на проведение работ является договорной и изменению не подлежит, кроме случаев, согласованных Сторонами.

4.3. В случае, если в процессе выполнения договора, выяснится необходимость в иных дополнительных работах, не включенных в перечень выполняемых работ, вызывающих увеличение общего объема работ, то они оформляются дополнительным соглашением и оплачиваются отдельно.

## **5. Место, сроки выполнения работ.**

5.1. На территории Исполнителя.

5.2. Срок выполнения работ - по условиям договора (без учета пусконаладочных работ) . Срок выполнения пусконаладочных работ не более 1 месяца с момента получения Исполнителем уведомления о готовности Заказчика к выполнению пусконаладочных работ по месту установки и эксплуатации станка.

5.3. Условием и датой начала выполнения работ по настоящему договору является дата фактического исполнения обязательств Заказчика по перечислению полной суммы аванса на расчетный счет Исполнителя и доставке подлежащего ремонту станка на производственные площади Исполнителя.

5.4. Датой исполнения обязательств Исполнителя по договору считается дата подписания (утверждения) акта сдачи-приемки работы.

## **6. Приемка оборудования.**

6.1. Для проведения приемки выполненных работ на территории Исполнителя Исполнитель письменно извещает Заказчика о дате готовности проведения приёмки на территории Исполнителя. Заказчик обеспечивает явку своих представителей к Исполнителю для проведения приемки выполненных работ в течение 10 дней с момента уведомления или Исполнителю по согласованию сторон предоставляется право провести техническую приемку и составить акт приемки в одностороннем порядке.

6.2. Окончательная приемка оборудования производится на территории Заказчика после проведения пуско-наладочных работ.

Оборудования должно быть подвергнуто приемосдаточным испытаниям на соответствие нормам точности согласно паспорту и изготовлением партии деталей Заказчика (с использованием заготовок, режущего инструмента и технологических программ Заказчика). Требования к обрабатываемым деталям должны соответствовать техническим характеристикам станка. Трудоемкость обработки партии деталей не более трех смен.

6.3. По окончании испытаний Исполнитель и Заказчик составляют акт сдачи-приемки работ, либо мотивированный отказ с указанием перечня и сроков устранения выявленных недостатков. После устранения недостатков Исполнителем Заказчик подписывает акт сдачи-приемки работ.

## **7. Гарантийные обязательства.**

7.1. Исполнитель обеспечивает гарантийный ремонт станка в части работ, являющихся предметом настоящего договора, в течение 12 месяцев с момента подписания акта сдачи-приемки работ, при условии эксплуатации станка в соответствии с требованиями, приведенными в эксплуатационной документации.

7.2. Гарантийный срок эксплуатации ЧПУ должен составлять не менее 24 месяцев.

7.3. Исполнитель с поставкой оборудования должен предоставить гарантию на все комплектующие, входящие в состав поставки.

7.4. Исполнитель прибывает по вызову Заказчика на гарантийный ремонт в течение пяти дней после получения заявки от Заказчика.

## 8. Условия транспортировки.

8.1. Доставка станка на проведение работ по ремонту на производственную базу Исполнителя, а также обратно осуществляется автотранспортом (автоперевозчик определяется по факту сравнения стоимости оказания услуги).

8.2. Заказчик обязан поставить станок на ремонт в чистом виде, со слитым маслом и СОЖ.

8.3. Транспортировать оборудование надежно закрепленным в кузове автомобиля, исключив возможность самопроизвольного перемещения узлов и механизмов при перевозке. При этом оборудование должно быть надежно защищено от воздействия атмосферных осадков.

## 9. Контактный телефон по Техническому заданию.

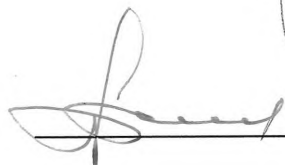
Начальник ЭМО производства № 2: Елохин Александр Николаевич, 8-915-758-36-72.

Руководитель подразделения -заказчика  / К.В. Ласуков/

«СОГЛАСОВАНО»

Главный механик





/А. А. Голубев/

