

«УТВЕРЖДАЮ»

Главный инженер

М.Ю. Шикин

«11» 04 2024г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на ремонт мотор-шпинделя обрабатывающего центра DMU50,

инв.№ 37912, 2011 года выпуска (18000 оборотов).

1. Состав выполняемых работ:

- 1.1 Выезд, диагностика неисправности станка;
- 1.2 Демонтаж шпинделя со станка;
- 1.3 Демонтаж гидроцилиндра;
- 1.4 Демонтаж энкодера;
- 1.5 Полная разборка шпиндельного узла;
- 1.6 Геометрический контроль деталей;
- 1.7 Проверка геометрии конуса;
- 1.8 Проверка геометрии вала;
- 1.9 Проверка устройства зажима инструмента;
- 1.10 Проверка датчиков зажима разжима, датчик температуры при необходимости замена;
- 1.11 Разборка, чистка механизма зажима- разжима;
- 1.12 Химическая мойка шпинделя, передних и задних опор шпинделя;
- 1.13 Чистка фланцев передней и задней опор;
- 1.14 Удаление ржавчины на деталях шпинделя;
- 1.15 Проверка геометрии вала;
- 1.16 Шлифование дистанционных колец;
- 1.17 Восстановление поджимной гайки передней и задней опоры;
- 1.18 Механическая обработка посадочных поверхностей под подшипник;
- 1.19 Напыление посадочной поверхности под подшипник;
- 1.20 Шлифование посадочной поверхности под подшипник;
- 1.21 Шлифовка инструментального конуса вала шпинделя SK40;
- 1.22 Установка новых прецизионных подшипников передней и задней опоры;
- 1.23 Замена всех уплотнительных элементов шпинделя;
- 1.24 Замена крепежных элементов шпинделя;
- 1.25 Прецизионная сборка шпинделя;
- 1.26 Обкатка шпинделя;
- 1.27 Балансировка шпинделя;
- 1.28 Выезд и транспортировка шпинделя к Заказчику;
- 1.29 Досборка навесного оборудования шпинделя;
- 1.30 Установка шпинделя на станок;
- 1.31 Установка гидроцилиндра;
- 1.32 Регулировка усилия зажима;
- 1.33 Проверка выходных характеристик;
- 1.34 Сдача шпинделя Заказчику.

2. Общие требования к оборудованию:

2.1 Вновь устанавливаемые составные части должны быть новыми, не находившиеся в эксплуатации, то есть не восстановленными, не иметь дефектов материала и/или изготовления, не модифицированными, неповрежденными, не иметь каких - либо ограничений (залог, запрет, арест и т.д.) к свободному обращению на территории РФ, иметь в установленных законодательством случаях, сертификаты соответствия или иные документы, соответствовать стандартам безопасности и сертификации в РФ.

3. Стоимость работ:

3.1 Согласно предоставленной спецификации на ремонт.

4. Условия оплаты:

4.1. Оплата в два этапа:

1 этап: Аванс в размере 50% от суммы договора,

2 этап: Оплата - 50% по готовности станка у Заказчика, в течение 10-15 дней со дня подписания акта сдачи - приёмки выполненных работ.

4.2 Цена на проведение работ является договорной и изменению не подлежит, кроме случаев, согласованных Сторонами.

4.3 В случае если в процессе выполнения договора, выяснится необходимость в иных дополнительных, не включенных в перечень работ, вызывающих увеличения общего объёма работ, то они оформляются дополнительным соглашением и оплачиваются отдельно.

5. Место, сроки выполнения работ:

5.1 На территории Исполнителя;

5.2 Срок выполнения - по условиям договора

5.3 Условием и датой начала выполнения работ по настоящему договору является дата фактического исполнения обязательств Заказчика по перечислению полной суммы аванса на расчётный счёт Исполнителя.

5.4 Датой исполнения обязательств Исполнителя по договору считается дата подписания (утверждения) акта сдачи - приёмки работ.

7. Гарантийные обязательства:

7.1 Исполнитель обеспечивает гарантийный ремонт станка в части работ, являющихся предметом настоящего договора, в течении 6 месяцев с момента подписания акта сдачи - приёмки.

8. Условия транспортировки:

8.1 Доставка станка на проведение работ по ремонту на производственную базу Исполнителя, а также обратно осуществляется автотранспортом (автоперевозчик определяется по факту сравнения стоимости оказания услуг).


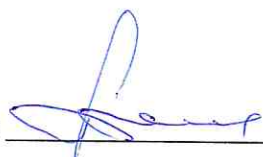
9. Контактный телефон по Техническому заданию:

Начальник БТО производства № 1 : Муратов Михаил Александрович

Телефон: 8-49-232 - 9 - 41 - 95

Начальник производства № 1  Нестеренко И.А.

«СОГЛАСОВАНО»:

 Главный механик 

Клюнов О.Н.

Голубев А.А.

